

OptiCenter

Napylanie proszkowe –
szybko, czysto,
nadzwyczajne rezultaty

Wymiary (zastosowanie niezależne)		Dane dot. proszku	
Szerokość	1100 mm	Wymagana ilość minimalna	2 kg
Głębokość	1400 mm	Maksymalna możliwa ilość	5 kg do maks. 24 pistoletów 6 kg do maks. 30 pistoletów
Wysokość	2100 mm	Wydajność transportu proszku	230 g/min na jeden pistolet
Ciężar	400 kg	Odzysk proszku	ok. 3,5 kg/min (OptiCenter cyklonowy)
Dane elektryczne		Dane pneumatyczne:	
Nominalne napięcie wejściowe	230 V / 50/60 Hz	Ciśnienie wejściowe	6–8 barów
Wartość przyłącza	500 W	Zużycie sprężonego powietrza przy wykonywaniu powłoki	5 Nm ³ /h
Klasa ochrony	IP54	Zużycie sprężonego powietrza przy czyszczeniu	20 Nm ³ /h na jeden pistolet 300 Nm ³ /h w ciągu 5 minut



ITW Gema
one world - one source

ITW Gema GmbH, Mövenstrasse 17, CH-9015 St. Gallen / Schweiz
Phone +41 71 313 83 00, Fax +41 71 313 83 83
Mail info@itwgema.ch, Web www.itwgema.com

Firma ITW Gema GmbH zastrzega sobie prawo do wykonywania zmian technicznych bez uprzedniego powiadomienia. MagicPlus, MagicCylinder, OptiFlex, OptiStar, OptiGun, OptiSelect, MagicControl, OptiControl oraz OptiFlow są zarejestrowanymi znakami towarowymi firmy IT W Gema GmbH. Ilustracje zawarte w tym folderze mogą przedstawiać urządzenia wykonane w wersji opcjonalnej, a nie koniecznie w wersji standardowej.



009696 DE012011

ITW Gema

Nowa generacja systemów zarządzania proszkiem nosi nazwę OptiCenter. Ich praca jest bezpyłowa, szybka i pozwala na uzyskiwanie wyjątkowych wyników w procesie napyłania proszkowego. OptiCenter to nowy, modułowy projekt, który nadaje się zarówno do pracy niezależnej, jak i w połączeniu ze sterowaniem pistoletem, osiami i kabiną.



OptiSpeeder II



Injektor IG06-P



Efektywne zarządzanie proszkiem

Podstawowym elementem nowego centrum proszkowego jest OptiSpeeder II. Jest to specyficznie zaprojektowany zbiornik, który całkowicie zapobiega stratom proszku na skutek fluidyzacji. Otoczenie urządzenia OptiCenter jest niezakurzone, a praca operatora przyjemna. Sterowanie całkowicie zamkniętym obiegiem proszku odbywa się precyzyjnie, w sposób całkowicie zautomatyzowany. Dzięki temu możliwe jest uzyskanie ekstremalnie niskiego zużycia proszku i nadzwyczajnych wyników w procesie napyłania.

Lepsza jakość powłok

Wraz z OptiSpeeder II stosowany jest także nowy iniektor typu IG06. Kąt zasysania jest otwarty do wartości 135°, co pomaga w uzyskaniu równomiernego przepływu proszku przy mniejszym zużyciu i mniejszej ilości zużywanego powietrza. OptiSpeeder II jest wyposażony w układ automatycznego doprowadzania świeżego proszku i kontroli poziomu napełnienia proszkiem, który zapewnia stałą ilość proszku w zbiorniku. Rury ssące zastosowane w OptiSpeeder II są znacznie krótsze niż w dotychczasowych centrach proszkowych. W ten sposób uzyskuje się jeszcze bardziej równomierny przepływ proszku i lepsze wyniki napyłania.

Elastyczne zastosowanie

Nowe urządzenie OptiCenter posiada wyjątkowo wszechstronne możliwości zastosowania. W zależności od potrzeb można je stosować niezależnie, a także w połączeniu ze sterowaniem pistoletem, osiami i kabiną. W wersji OC01 jest dostępne z przyciskami obsługowymi, a w wersji OC02 z ekranem dotykowym. System OptiCenter jest zbudowany w sposób wyjątkowo kompaktowy, a elementy sterowania mogą być umieszczone po prawej lub lewej stronie. W ten sposób powstają rozwiązania nie tylko oszczędne pod względem miejsca, ale też optymalnie ergonomiczne.